



HYPERCOAT® V3

Soluzione a base di polimero inorganico per rivestimenti ad alte prestazioni

CARATTERISTICHE

Aspetto:	liquido incolore
Densità:	0.8 g/cm ³
Viscosità:	< 5 mPa.s (20 °C)
Materia Attiva:	30 wt-%
Flash point:	<23°C
Ignition point:	175 °C
Stabilità e stoccaggio:	6 mesi nei contenitori originali sigillati

PROPRIETA'

- Soluzione limpida e incolore
- Rivestimento trasparente incolore
- Resistente alle alte temperature
- Resistente all'ossidazione e alla corrosione
- Antigraffio
- Ottima resistenza agli acidi e alle basi
- Inerte a qualsiasi pulitore anche aggressivo
- Ottima adesione su substrati poco porosi

HYPERCOAT® V3 è una soluzione al 30% in peso di polimero inorganico in n-eptano.

Il prodotto HYPERCOAT® V3 si lega in modo covalente alla superficie del substrato; si ottiene quindi una ottima adesione. Il film può essere facilmente polimerizzato a temperature relativamente basse. Questo processo può essere accelerato usando la radiazione UV o calore. La polimerizzazione in aria a temperature elevate produce una pellicola SiOx simile al vetro. Il rivestimento è in genere molto sottile (da 5 a 10 µm, a seconda dell'applicazione), duro, resistente ai graffi e con spiccato effetto idrofobico.

APPLICAZIONE

HYPERCOAT V3 è una formulazione pronta all'uso. Quando richiesto, la soluzione può essere diluita con n-eptano o solventi apolari. L'aggiunta di altri

solventi o altre sostanze (ad esempio pigmenti, additivi, estensori, nanoparticelle) va verificata per evitare reazioni indesiderate.

HYPERCOAT® V3 può essere applicato con molte tecniche di rivestimento comuni come spraying, dip coating, slot die, etc.

L'applicazione di HYPERCOAT® V3 sull'opera viva delle imbarcazioni viene effettuata tramite pistola HVLP a bassa pressione (circa 1-2 bar) e ugello 1-1,2 mm.

ISTRUZIONI DI UTILIZZO

HYPERCOAT® V3 dovrebbe essere utilizzato solo da persone qualificate.

HYPERCOAT® V3 reagisce fortemente con acqua, alcoli, solventi protici e ammine con sviluppo di ammoniaca e gas idrogeno. Utilizzando HYPERCOAT® V3 l'equipaggiamento di protezione personale è indispensabile.

Si consiglia di conservare HYPERCOAT® V3 a 10°C, il contenitore deve essere riscaldato a temperatura ambiente prima dell'apertura per evitare la condensazione dell'acqua nel liquido. Aprire i contenitori lentamente e rilasciare gradualmente la pressione del gas. Prendere precauzioni contro le scariche elettrostatiche durante il trasferimento in un altro contenitore.

La superficie del supporto deve essere asciutta, priva di grasso, sporco, polvere e altre particelle prima dell'applicazione. Tracce di umidità o impurità dovrebbero essere rimosse.



CURING

Il solvente n-eptano deve essere evaporato a temperature comprese tra 20°C e 120°C max. La polimerizzazione del film privo di solventi è completa dopo 48-72 ore a temperatura ambiente, 5-6 ore a 50°C. Asciutto al tatto dopo 2 ore.

PULIZIA E RIMOZIONE

Dopo l'uso, gli strumenti e le attrezzature a contatto con HYPERCOAT® V3 devono essere puliti immediatamente risciacquando abbondantemente con n-eptano. La rimozione del materiale polimerizzato non è generalmente possibile se non per abrasione.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA

Le istruzioni di sicurezza sono elencate nella scheda di sicurezza del materiale e devono essere osservate incondizionatamente. Indossare guanti resistenti ai solventi (ad esempio guanti in gomma butilica o nitrilica) durante l'applicazione del prodotto.

Indossare un'adeguata protezione per gli occhi (occhiali di sicurezza o visiera).

Fornire una ventilazione adeguata dell'area di lavoro.

Quando si applica il prodotto si consiglia di indossare una semimaschera con tipi di filtro A2 B2 E2 K2 Hg / P3.

La soluzione non deve essere miscelata o diluita con altri solventi.

Tenere HYPERCOAT® V3 lontano dai bambini. Conservare in un luogo fresco e asciutto con adeguata ventilazione (10°C).

Tenere lontano da fiamme, scintille, acqua, umidità, alcool e altre sostanze chimiche.

STOCCAGGIO

HYPERCOAT® V3 deve essere conservato in un luogo fresco e asciutto con sufficiente ventilazione. Prima di sigillare qualsiasi confezione contenente

HYPERCOAT® V3, spurgare il pacchetto con un gas inerte secco come argon o azoto. Ventilare regolarmente i contenitori sigillati per scaricare la pressione. Le date di ventilazione dovrebbero essere verificabili. Questa attività ridurrà al minimo l'accumulo di ammoniaca e idrogeno. La confezione deve essere pulita con un gas inerte secco successivamente prima di sigillare e conservare.

Una reazione lenta di HYPERCOAT® V3 con umidità porterà a un materiale più viscoso che non dovrebbe più essere usato. La qualità del rivestimento ne risentirà quando si utilizza HYPERCOAT V3 con viscosità più elevata.

I resti di HYPERCOAT® V3 non devono essere mescolati con altri rifiuti liquidi o solidi. I rifiuti HYPERCOAT® V3 devono essere raccolti separatamente in contenitori appropriati, asciutti e resistenti alla pressione.

I contenitori dei rifiuti devono essere conservati in un luogo asciutto, fresco e ben ventilato. Per evitare un accumulo di pressione, non sigillare saldamente i contenitori dei rifiuti durante lo stoccaggio. Raccomandiamo la ventilazione mensile dei contenitori dei rifiuti.

Lo smaltimento dei contenitori per rifiuti con miscele di HYPERCOAT® V3 deve essere effettuato solo presso i siti di smaltimento appropriati e autorizzati secondo le normative vigenti (per ulteriori informazioni vedere MSDS). Durante il trasporto, i contenitori dei rifiuti devono essere sigillati ermeticamente. Lo smaltimento è preferibilmente effettuato mediante incenerimento. Il personale non autorizzato non è autorizzato a trasportare e smaltire i rifiuti.

TECHNICAL SERVICE

Queste informazioni tecniche non sostituiscono la relativa scheda di sicurezza. Tutte le informazioni tecniche si basano sull'esperienza pratica. Non è generalmente obbligatorio in quanto le condizioni pratiche variano. Gli utenti dovrebbero eseguire i propri test. Poiché l'utilizzo di questo prodotto è al di fuori del nostro controllo, accettiamo solo la responsabilità per la sua qualità costante.